ОКС 55.040

Изменение № 1 O‘z DSt 2862:2014 Пояса из полиэстеровой ленты для обвязки кип хлопковой продукции. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 15.07.2015 № 05-680

Дата введения 17.07.2015

Раздел 4. Изложить в новой редакции:

"4 Классификация

4.1 В зависимости от конфигурации кипы хлопковой продукции по O‘z DSt 841 пояса изготавливают размеров 1 и 2.

4.2 Условное обозначение пояса в документации и при заказе состоит из сокращенного наименования продукции и обозначения настоящего стандарта.

Примеры:

1 Пояс полиэстеровый размера 1 по O‘z DSt 2862:2014

2 Пояс полиэстеровый размера 2 по O‘z DSt 2862:2014 "

Пункт 5.2.3. Изложить в новой редакции:

"5.2.3 Длина готового пояса:

- размера 1 составляет (2348 $^{+20}$) mm;
- размера 2 составляет (2450 $^{+20}$) mm."

O'ZSTANDART AGENTLIGI
51/40/01 son shoh
«15» 07 2015-yil
Davlat ro'yxatiga olindi

Изменение № 1 O‘z DSt 2862:2014

Генеральный директор
АО "PAXTASANOAT ILMIY MARKAZI" Д.А. Юлдашов

Заместитель Генерального директора
по науке АО "PAXTASANOAT ILMIY
MARKAZI" , к.т.н. Б.А. Байханов

Начальник отдела привлечения и реализации
инвестиционных проектов ассоциации
"O‘zpaxtasanoat", к.т.н. Р.А. Гуляев

Заведующий отделом стандартизации и
метрологии, начальник БОС, к.т.н., с.н.с. А. Ахмедов

Ведущий научный сотрудник АО
"PAXTASANOAT ILMIY MARKAZI", к.т.н. Ю.Д. Якубова

Младший научный сотрудник
АО "PAXTASANOAT ILMIY MARKAZI" Л.А. Джунаева

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI, MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

O‘z DSt 2862:2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПОЯСА ИЗ ПОЛИЭСТЕРОВОЙ ЛЕНТЫ ДЛЯ ОБВЯЗКИ КИП ХЛОПКОВОЙ ПРОДУКЦИИ

Технические условия

Издание официальное



Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН акционерным обществом "PAXTASANOAT ILMIY MARKAZI"

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации "Хлопок"

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 10.10.14 за № 05-575

4 ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством "Узстандарт". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством "Узстандарт"

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству "Узстандарт"

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI NUVOFIQLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

O‘z DSt 2862:2019

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПАХТА МАҲСУЛОТЛАРИ ТОЙЛАРИНИ БОҒЛАШ УЧУН ПОЛИЭСТЕР ЛЕНТАДАН ИШЛАНГАН БЕЛБОҒЛАР

Техникавий шартлар

ПОЯСА ИЗ ПОЛИЭСТЕРОВОЙ ЛЕНТЫ ДЛЯ ОБВЯЗКИ КИП ХЛОПКОВОЙ ПРОДУКЦИИ

Технические условия

BELTS FROM POLYESTER TAPES FOR BANDAGING BALES OF COTTON PRODUCTION

Production specifications

Дата введения 10.10.2019

Срок действия

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на пояса из полиэстеровой ленты (далее – пояса), предназначенные для обвязки кип хлопкового волокна, хлопкового линта, улюкосодержащих и пухосодержащих отходов хлопкозаводов.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
5/90 son bilan
«10» 10 2019 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

O'ZSTANDART AGENTLIGI. DAVLAT STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORAT, NUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия.

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические

ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 11262-80 Пластмассы. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 19433-88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

O‘z DSt 581:2002 Переработка хлопка-сырца. Термины и определения

O‘z DSt 841:2011 Волокно хлопковое, линт хлопковый, отходы хлопкозаводов улюкосодержащие и пухосодержащие. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.

Примечание - При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов по указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ замене (измене), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применятся в части не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют термины по O‘z DSt 581.

4 Классификация

4.1 Условное обозначение пояса в документации и при заказе состоит из сокращенного наименования продукции и обозначения настоящего стандарта.

Пример - Пояс полиэстеровый по O‘z DSt

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

5 Технические требования

5.1 Пояса должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и O‘z DSt 841, а также образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

5.2 Основные параметры и размеры

5.2.2 Пояса должны изготавливаться из полиэстеровой ленты шириной от 19,5 до 20,5 mm и толщиной от 1,45 до 1,52 mm.

5.2.3 Длина готового пояса - (2450^{+20}) mm.

5.2.4 Пояса должны изготавливаться гладкими, непрозрачными и иметь темно-зеленую окраску. Миграция красителя не допускается.

5.2.5 Не допускаются следующие дефекты внешнего вида поясов:

- наплывы, бугорки, раковины, царапины, трещины и пятна на поверхности пояса;
- расслоение пояса;
- местные искривления, надрывы, трещины и зазубрины на кромках и торцах пояса;
- желобообразная форма.

5.2.6 Величина серповидности (отклонение от прямолинейности) пояса не должна превышать 3 mm на 1 m длины.

5.2.7 Разрывное усилие пояса должно быть не менее 13000 N, относительное удлинение при разрыве от 12 % до 18%.

5.2.8 На концах пояса краской наносятся прямолинейные метки на расстоянии 110^{+5} mm от края. Метки выполняются контрастным цветом шириной от 2 до 3 mm.

5.3 Требования к сырью и материалам

Полиэтилентерефталат, применяемый для изготовления поясов, должен отвечать требованиям нормативного документа по стандартизации предприятия-изготовителя или контракта на поставку.

O‘ZBEKISTON MILLIY AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

5.4 Упаковка

5.4.1 Пояса упаковывают в пачки по 100 шт., которые укладывают в картонную коробку.

5.4.2 Допускается применять другие упаковочные средства, обеспечивающие сохранность поясов при хранении и транспортировании.

5.4.3 Пояса упаковывают по 100 пачек в транспортную упаковку обеспечивающие сохранность поясов при хранении и транспортировании.

5.4.4 Допускается согласовывать способ упаковки с потребителем и указывать его в заказе на изготовление.

5.5 Маркировка

5.5.1 На каждую коробку поясов наклеивают этикетку, в которой указывают:

- наименование и юридический адрес предприятия-изготовителя и его товарный знак (при наличии);
- наименование продукции;
- количество поясов и массу брутто пачки;
- номер партии и дату изготовления;
- предупредительные надписи "Не бросать" и "Беречь от солнечных лучей";
- срок хранения.

А также надпись "Ўзбекистонда ишлаб чиқарилган".

Допускается предупредительные надписи наносить непосредственно на коробку.

5.5.2 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением предупредительных знаков "Осторожно. Хрупкое", "Беречь от солнечных лучей"

6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

6.1 По классификации ГОСТ 19433 пояса не являются опасным грузом.

O‘ZSTANDARTLASHTIRISH, DAVLAT STANDARTLASHTIRISH VA NAZORAT QILISH MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

6.2 При применении по назначению пояса не представляют опасности для здоровья людей и окружающей среды.

6.3 Во избежание опасного воздействия на окружающую среду не допускается сжигание поясов и их отходов, а также произвольная свалка их в местах, не предназначенных для этого.

6.4 Отходы поясов, образующиеся при распаковке кип хлопковой продукции, подлежат утилизации: повторной переработке, или вывозу на специальные полигоны промышленных отходов.

7 Правила приемки

7.1 Пояса должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

7.2 Пояса принимают партиями.

Партией считают количество поясов, изготовленное в объеме заказа или суточной выработки.

7.3 Для проверки соответствия поясов требованиям настоящего стандарта от каждой партии случайным образом отбирают 10 % пачек (но не менее трех), на которых проверяют маркировку и упаковку.

7.4 От каждой пачки отбирают по три пояса для проверки размеров, серповидности (отклонения от прямолинейности), цвета и внешнего вида.

7.5 От одного пояса, прошедшего испытания, перечисленные в 7.4 настоящего стандарта, из середины вырезают образцы для определении физико-механических свойств.

7.6 При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этому показателю удвоенного числа образцов, отобранных от двух других поясов.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия поясов приемке не подлежит.

7.7 Для партии поясов, не принятой по результатам проверки по 7.4, допускается проводить 100 % разбраковку, проверяя показатель, по которому не была принята партия.

Из поясов, прошедших проверку, формируют новую партию и предъявляют ее к приемке.

7.8 Каждая партия поясов должна сопровождаться документом о

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI: MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'SHQARMASI

качестве, в котором указывают:

- наименование и юридический адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак (при наличии);
- наименование продукции;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер партии и дату изготовления;
- количество пачек;
- результаты физико-механических испытаний;
- дата изготовления (число, месяц, год);
- срок хранения.

8 Методы контроля

8.1 Все виды испытаний проводят в комнатных условиях без предварительного кондиционирования проб.

8.2 Ширину пояса контролируют штангенциркулем по ГОСТ 166, толщину микрометром по ГОСТ 6507.

Измерение проводят на каждом конце пояса. За каждый размер поперечного сечения пояса принимают среднеарифметическое значение результатов двух измерений, а для партии — всех испытанных поясов. Результат округляют:

-для длины до первого десятичного знака;

- для толщины до второго десятичного знака.

8.3 Длину пояса и расстояние от концов пояса до цветовой метки контролируют металлической рулеткой по ГОСТ 7502.

8.4 Цвет поясов и цветовой метки контролируют визуально сличением с образцами эталонами при равномерной освещенности не менее 300 *lx*, измеренной люксметром, на расстоянии 0,5 m.

8.5 Качество лицевой поверхности, кромок и торцов, а также наличие дефектов внешнего вида определяют визуально.

8.6 Величину серповидности проверяют, прикладывая пояс к краю стола и замеряя размер максимального отступа пояса от края стола линейкой длиной не менее 150 mm по ГОСТ 427.

8.7 Прочность и относительное удлинение при растяжении определяют по ГОСТ 11262.

8.8 Правильность упаковки и маркировки поясов проверяют визуально.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

9 Транспортирование и хранение

9.1 Пояса транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

9.2 При транспортировании и хранении пояса должны быть предохранены от воздействия прямых солнечных лучей и механических повреждений.

9.3 Допускается по согласованию с потребителем транспортировка поясов в пределах города и области в открытых автомашинах. При этом они должны быть закрыты со всех сторон тканью, защищающей от воздействия солнечных лучей.

9.4 При перевозке поясов транспортом потребителя за их сохранность ответственность несет потребитель.

9.5 Пояса должны храниться в первичной упаковке в сухом, проветриваемом помещении в соответствии с правилами пожарной безопасности в условиях, предотвращающих механические повреждения и воздействие прямых солнечных лучей на расстоянии не менее 1 m от обогревательных приборов.

9.6 Пояса хранят в первичной упаковке, уложенными на поддоны или стеллажи длиной не менее длины пояса.

9.7 Срок хранения поясов 12 месяцев со дня изготовления. По истечении срока хранения пояса могут быть использованы по назначению только после предварительной проверки их качества на соответствие требованиям настоящего стандарта.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества поясов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий и правил хранения и транспортирования, установленных настоящим стандартом.

10.2 Гарантийный срок хранения поясов 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

УДК 678.742.354 ОКС 55.040

Ключевые слова: стандарт, пояса, упаковка, кипа, хлопковая продукция, технические требования, правила приемки, методы контроля, транспортирование, хранение

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Генеральный директор
ОАО "PAXTASANOAT ILMIY MARKAZI" Д.А. Юлдашов

Заместитель Генерального директора
по науке, к.т.н. Б.А. Байханов

Заведующий отделом стандартизации и
метрологии, начальник БОС, к.т.н., с.н.с. А. Ахмедов

Ведущий научный сотрудник, к.т.н. Ю.Д. Якубова

Инженер Л.А. Джунаева

Инженер О.А. Салимов

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI